



IL RISCALDAMENTO ELETTRICO MODULARE
SCALDARE DOVE E QUANDO SERVE
IN MODO INTELLIGENTE
ED EFFICIENTE

PER GLI AMBIENTI
INDUSTRIALI PIU' OSTILI

HOT OUT IRON

Hot Out Iron: il riscaldamento elettrico INDUSTRIALE modulare.
Nessun rumore, non muove polveri e offre l'impagabile e salutare
sensazione del pavimento riscaldato.

Progettato e realizzato in Italia.

Riscaldamento puntuale e riduzione dei consumi certi.

01

HOT OUT IRON

La tecnologia Plyterm propone Hot Out Iron. Prodotto Made in Italy, brevettato, che ti permette di scaldare in sicurezza negli ambienti industriali più ostili.

La robusta struttura permette il passaggio di transpallet con carichi fino a 10 ton/mq.

02

CARATTERISTICHE MODULO

Larghezza:	cm 55
Spessore:	cm 4,0
Lunghezza:	cm 126
Alimentazione:	AC V 220-240
Potenza max modulo*1:	W 180
	W 240
Potenza max al mq*1:	W/mq 260
	W/mq 350

Certificazioni anima scaldante:



Certificazioni modulo:



03

SUPERFICIE MODULO

L'intera carcassa esterna è in acciaio zincato. E' quindi protetto dall'umidità o da agenti chimici di varia natura. La capsula interna è in ABS sigillata con grado IP65.

04

ΔT ELEVATI*2

La temperatura superficiale del modulo raggiunge un deltaT di 25 ± 5 °C rispetto alla temperatura superficiale non scaldata dell'ambiente in cui si trova.

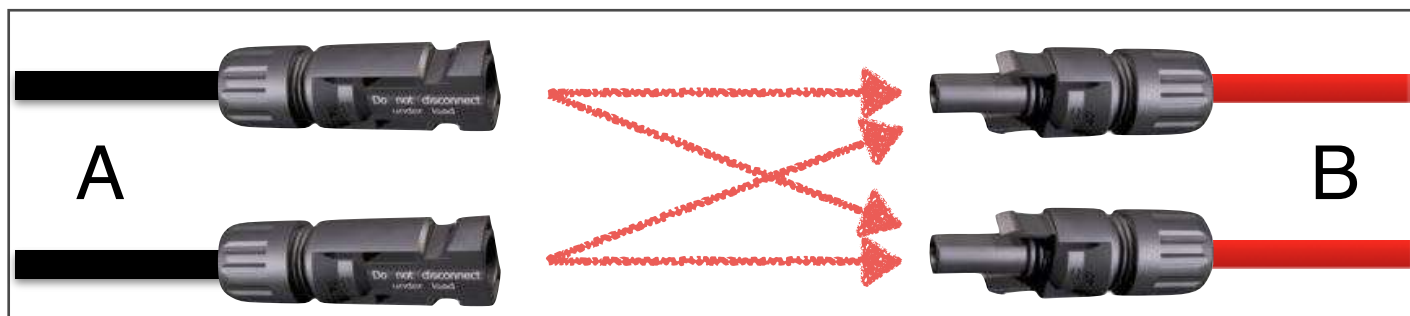
*1 La potenza indicata è quella massima nominale se il modulo viene connesso all'alimentazione senza alcun dispositivo di regolazione.

*2 Valori validi per T. Ambiente non inferiori a 3°C. Al di sotto di questo valore il range di DeltaT del modulo potrebbe subire un calo.



INSTALLAZIONE E SEQUENZA DI AGGANCIO

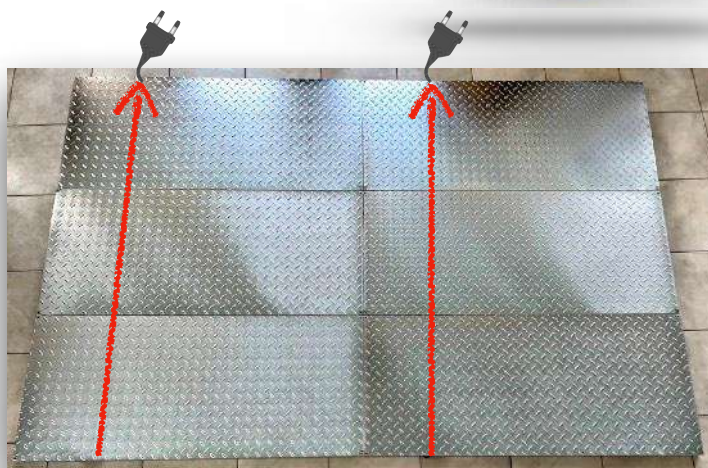
I connettori impiegati nei pannelli Hot Out Iron sono MC4 WATERPROOF certificati e garantiti.



L'innesco dei connettori è a pressione. Il collegamento si fa manualmente senza l'utilizzo di crimpatrici.

Assicurarsi che il componente A sia completamente inserito nel componente B.

Il collegamento tra A e B non ha un ordine di polarità tra i due pannelli.



E' possibile collegare i pannelli modularmente anche di testa per creare la piattaforma riscaldata che più si adatta alle vostre esigenze.



Nell'angolo di ciascun case sono presenti degli inserti filettati necessari per rendere solidale l'intera pedana posata.

Utilizzare le piastrine di giunzione che possono essere a 4 asole per il collegamento meccanico di 4 moduli oppure a 2 asole per il collegamento meccanico di 2 moduli (solitamente a perimetro pedana).