

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO HOT OUT IRON

STEP 1

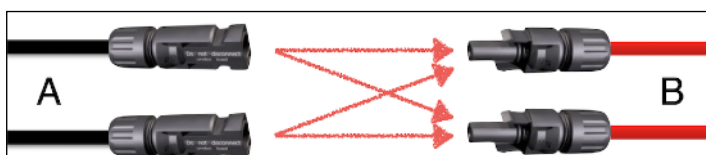
Disporre i moduli Hot Out Iron in modo da formare file che conducano all'alimentazione, mantenendo distanziati i pannelli in modo tale che sia possibile estrarre agevolmente i connettori.



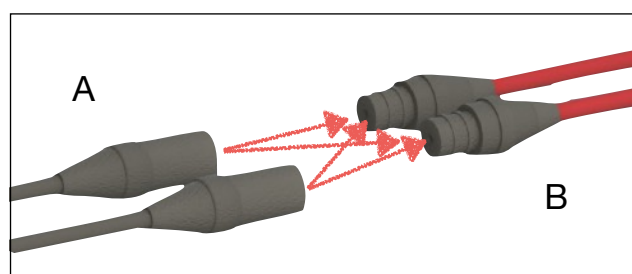
NOTA BENE:

Le ultime versioni prodotte di Hot Out Iron sono munite di connettori MC4 per una tenuta meccanica e un grado IP ancora più performanti! Il funzionamento è il medesimo.

MC4



MC3



Estrarre i connettori MC3 o MC4 dalla loro sede su entrambi i lati e quelli del pannello successivo.

STEP 2

Se risulta complicato estrarre un connettore, utilizzare una pinza e tirarlo verso l'esterno delicatamente stringendolo sul cavo elettrico.



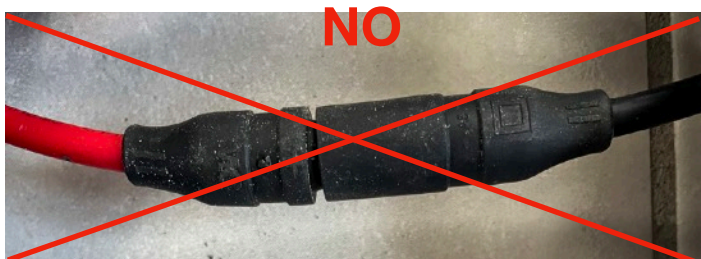
STEP 3

Collegare i connettori MC3/MC4 maschio (con cavo nero) alle relative femmine (con cavo rosso). Non esiste polarità elettrica. Il collegamento è a pressione.



MC4: Accertarsi che le linguette del connettore con il cavo rosso siano scattate all'interno della sede del connettore con cavo nero e che meccanicamente loro non possano più sfilarsi.

MC3: Accertarsi che il maschio sia inserito fino in fondo al connettore femmina e che i due involucri vadano a battuta.

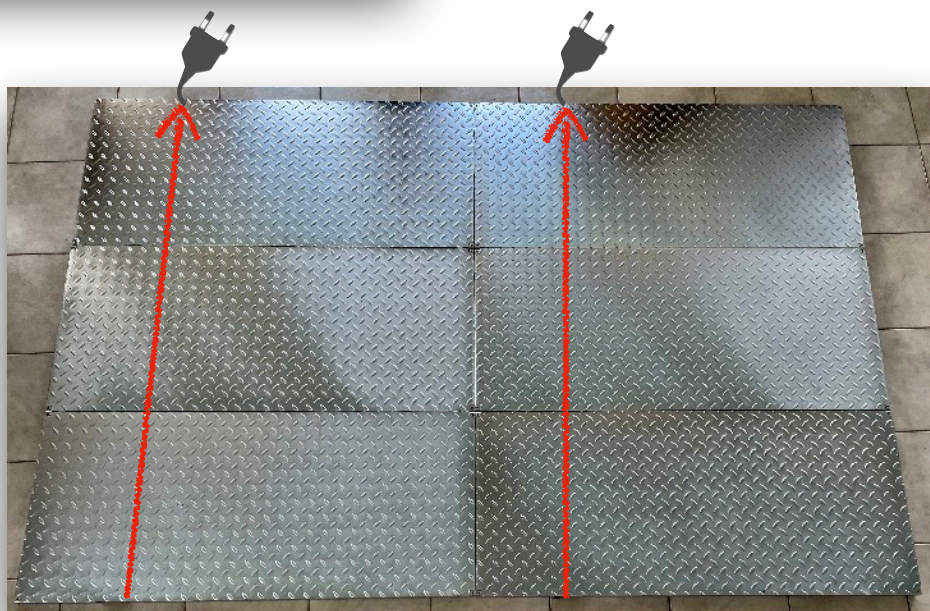


STEP 4

Avvicinare fino a battuta i case in acciaio dei 2 moduli collegati e proseguire con il resto dei moduli, completando interamente la 1° fila posizionata ed allineata correttamente.



La 1° fila diventerà il vostro punto di riferimento immaginario per proseguire con l'intera pedana e completare l'impianto. Avvicinare quindi i primi due moduli della 2° fila e seguire le indicazioni precedentemente indicate. **ATTENZIONE:** Mantenere lo stesso verso per poter trovarsi i cavi di collegamento elettrico sullo stesso lato.



STEP 5-A

Nell'angolo di ciascun case sono presenti degli inserti filettati necessari per rendere solidale l'intera pedana posata.



4 MODULI



**2 MODULI
(PERIMETRO PEDANA)**



Utilizzare la viteria in dotazione.

Prima di avvitare la piastrina di giunzione, consigliamo l'utilizzo del frenafili a media resistenza.



STEP 5-B

Utilizzare le piastrine di giunzione che possono essere a 4 asole per il collegamento meccanico di 4 moduli oppure a 2 asole per il collegamento meccanico di 2 moduli (solitamente a perimetro pedana).



Appoggiare la piastrina nell'apposito scomparto. Verificare visivamente se le asole coincidano con gli inserti filettati. Se così non fosse, ruotare la piastrina.

Invitare le 2/4 viti e successivamente avvitarle fino a fine corsa. Utilizzare punta brugola 3mm.



AVVERTENZE



IMPORTANTE !!! Non collegare alla rete elettrica fino a fine montaggio della pedana.

**Pulire la pavimentazione su cui andranno sistemati i moduli.
L'area di posa deve essere piana e senza avvallamenti.**



ATTENZIONE !!! Verificare che la temperatura di superficie non sia troppo alta e quindi dannosa per persone o cose.

ATTENZIONE !!! Non appoggiare ingombri sulla superficie mentre scalda.



PULIZIA :

Potete lavare e disinfettare il modulo con acqua, anche corrente, e con i normali prodotti igienizzanti.

Non utilizzare solventi o prodotti generalmente corrosivi per le plastiche o i metalli!

EN-TECH srl si esonera da qualsiasi responsabilità per danno a persone, animali o cose dovuto ad un abuso del prodotto.



prodotto da
En-Tech srl
SP 63 - N. 149
42044 GUALTIERI - RE

ITALY

